**CURSO TÉCNICO EM MANUTENÇÃO DE MÁQUINAS INDUSTRIAIS**

| **MÓDULOS** | **UNIDADES CURRICULARES** | **ORDEM DE EXECUÇÃO** | **CARGA HORÁRIA (HORAS)** | **TOTAL DO MÓDULO (HORAS)** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **À DISTÂNCIA** | **PRESENCIAL** | **TOTAL** |
| Módulo Introdutório | Fundamentos da Comunicação e Informática | 0 | 0 | 30 | 30 | 360 |
| Fundamentos da Tecnologia Mecânica | 0 | 0 | 230 | 230 |
| Processos Básicos de Fabricação Mecânica | 0 | 0 | 100 | 100 |
| Módulo Específico I | Organização da Produção Mecânica | 0 | 0 | 80 | 80 | 300 |
| Fabricação Mecânica Aplicada à Manutenção | 0 | 0 | 190 | 190 |
| Otimização de Processos Produtivos Dedicados à Manutenção Industrial | 0 | 0 | 30 | 30 |
| Módulo Específico II | Planejamento e Controle da Manutenção | 0 | 0 | 60 | 60 | 380 |
| Manutenção de Máquinas e Equipamentos Industriais | 0 | 0 | 240 | 240 |
| Tecnologias de Recuperação de Componentes Mecânicos | 0 | 0 | 80 | 80 |
| Módulo Específico III | Introdução a Controladores Lógicos Programáveis | 0 | 0 | 20 | 20 | 320 |
| Manutenção de Sistemas Automatizados | 0 | 0 | 140 | 140 |
| Metodologia de Projetos | 0 | 0 | 60 | 60 |
| Projeto de Inovação em Manutenção Industrial | 0 | 0 | 100 | 100 |
| **CARGA HORÁRIA TOTAL** | **0** | **1360** | **1360** |