**CURSO TÉCNICO EM MECATRÔNICA**

| **MÓDULOS** | **UNIDADES CURRICULARES** | **ORDEM DE EXECUÇÃO** | **CARGA HORÁRIA (HORAS)** | | | **TOTAL DO MÓDULO (HORAS)** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **À DISTÂNCIA** | **PRESENCIAL** | **TOTAL** |
| Básico | Fundamentos da Comunicação | 0 | 0 | 60 | 60 | 340 |
| Fundamentos da Eletrotécnica | 0 | 0 | 140 | 140 |
| Fundamentos da Mecânica | 0 | 0 | 140 | 140 |
| Introdutório | Acionamento de Dispositivos Atuadores | 0 | 0 | 180 | 180 | 340 |
| Processamento de Sinais | 0 | 0 | 160 | 160 |
| Específico I | Gestão da Manutenção | 0 | 0 | 40 | 40 | 340 |
| Manutenção de Máquinas e Equipamentos | 0 | 0 | 80 | 80 |
| Implementação de Máquinas e Equipamentos | 0 | 0 | 100 | 100 |
| Processos de Usinagem | 0 | 0 | 120 | 120 |
| Específico II | Desenvolvimento de Sistemas Automatizados | 0 | 0 | 80 | 80 | 340 |
| Sistemas Automatizados de Produção | 0 | 0 | 140 | 140 |
| Sistemas Lógicos Programáveis | 0 | 0 | 120 | 120 |
| **CARGA HORÁRIA TOTAL** | | | **0** | **1360** | **1360** | |