



Emblemas de metal

Processo de fabricação e fornecedores de emblemas de metal.

Serviço Nacional de Aprendizagem Industrial - SENAI-RS
Centro Tecnológico de Mecatrônica SENAI

Julho/2007

Edição atualizada em: 13/5/2013



Resposta Técnica	COUTO, Marcos Ferreira do; GRISON, Vagner Emblemas de metal Serviço Nacional de Aprendizagem Industrial - SENAI-RS Centro Tecnológico de Mecatrônica SENAI 25/7/2007
Demanda	Processo de fabricação e fornecedores de emblemas de metal. Como é o processo de fabricação de emblemas de metal e onde encontrar fornecedores?
Assunto	Fabricação de moldes, modelos, matrizes e estampos de metal para fins industriais
Palavras-chave	Conformação a frio; emblema de metal; estampagem; fornecedor; medalha
Atualização	Em: 13/5/2013 Por: Juliano Todeschini Quadros



Salvo indicação contrária, este conteúdo está licenciado sob a proteção da Licença de Atribuição 3.0 da Creative Commons. É permitida a cópia, distribuição e execução desta obra - bem como as obras derivadas criadas a partir dela - desde que dado os créditos ao autor, com menção ao: Serviço Brasileiro de Respostas Técnicas - <http://www.respostatecnica.org.br>

Para os termos desta licença, visite: <http://creativecommons.org/licenses/by/3.0/>

O Serviço Brasileiro de Respostas Técnicas – SBRT fornece soluções de informação tecnológica sob medida, relacionadas aos processos produtivos das Micro e Pequenas Empresas. Ele é estruturado em rede, sendo operacionalizado por centros de pesquisa, universidades, centros de educação profissional e tecnologias industriais, bem como associações que promovam a interface entre a oferta e a demanda tecnológica. O SBRT é apoiado pelo Serviço Brasileiro de Apoio às Micro e Pequenas Empresas – SEBRAE e pelo Ministério da Ciência Tecnologia e Inovação – MCTI e de seus institutos: Conselho Nacional de Desenvolvimento Científico e Tecnológico – CNPq e Instituto Brasileiro de Informação em Ciência e Tecnologia – IBICT.



TÊCPAR



Ministério da
Ciência, Tecnologia
e Inovação



Solução apresentada

A fabricação de emblemas de metal para quadros de formatura e medalhas geralmente é realizada pelo processo de estampagem.

Emblemas podem ser estampados a frio e com carga de pequeno porte. No processo a frio os emblemas de metal são confeccionados com chapas finas, cujo custo é consideravelmente menor do que o processo a quente.

Um processo final de remoção de rebarba e polimento normalmente é indicado para dar acabamento às peças.

A máquina de estampagem possui um molde que é prensado sobre a chapa metálica dando a forma ao emblema. Pode passar ou não por um processo de tratamento superficial para receber um acabamento diferenciado, podendo ser dourado, prateado ou cromado. Isto demonstra a facilidade de produção, já que as máquinas não possuem um custo muito elevado e o processo não exige grande especialização de mão-de-obra.

A estampagem a quente consiste na deformação a quente, principalmente de chapas, nas quais se aplicam pressões nas duas faces. A espessura da chapa pode variar largamente, sendo na prática limitada a 200 mm.

A estampagem a frio é um método amplamente empregado para formar peças a partir de chapas. Este método consiste essencialmente em cortar, inicialmente na prensa, uma chapa com perfil adequado para ser submetida à estampagem em prensa com matrizes adequadas. A operação inicial, *blading*, consiste em cortar peças com a forma e dimensões compatíveis com as da peça a estampar. Utilizam-se, para tal fim, prensas mecânicas ou hidráulicas, conforme a Figura 1, equipadas com punções individuais ou de corte múltiplo, nas quais o avanço de chapas e ciclo de operação da prensa podem ser controlados manual ou automaticamente. A pressão necessária para o corte é função do perímetro a ser cortado, da espessura da chapa e da resistência ao cisalhamento do metal.



Figura 1 - Máquinas para Estamparia
Fonte: (PROVENZA, 1993)

Fornecedores de emblemas de metal:

ALUMETAL

End.: Rua Leoberto Leal, nº 291
 Bairro: Vorstadt
 CEP: 89015-570
 Tel.: (47) 3231 5100
 Blumenau - SC
 Site: <www.alumetal.com.br>
 E-mail: <web@alumetal.com.br>

SINALBRAS

End.: Rua Rodrigues Alves, 141
 Bairro: Centro
 CEP: 88.350-160
 Tel.: (47) 3350 5334
 Brusque-SC
 Site: <www.sinalbras.com.br>
 E-mail: <sinalbras@gmail.com>

INDEMETAL ETIQUETAS

End.: Rua Eloy Ricci, nº 272
 Bairro: Vila Bandeirantes
 CEP: 13313-201
 Tel.: (11) 4013.9600
 Itu - SP
 Site: <www.indemetal.com.br>
 E-mail: <indemetal@indemetal.com.br>

METALURGICA SANTA GRAÇA

End.: Rua Costa Barros, 2460
 Bairro: Vila Alpina
 CEP: 03.210-001
 Tel.: (11) 2341.3688
 São Paulo-SP
 Site: <www.metalurgicasantagraca.ind.br>
 E-mail: <santagraca@metalurgicasantagraca.ind.br>

BARTOLOTTO PLACAS TROFÉUS E MEDALHAS

End.: Rua Luiz de Camões, nº 108
 Bairro: Encruzilhada
 CEP: 11015-400
 Tel.: (13) 3234 2722
 Santos - SP
 Site: <<http://www.abartolotto.com.br>>

INARCO INTERNACIONAL ART COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA

End.: Rua Bela Vista, nº 694
 Bairro: Chácara Santo Antônio
 CEP: 04709-001
 Tel.: (11) 5512 7607 / 5513 7000
 São Paulo - SP
 Site: <www.inarco.com.br>
 E-mail: <inarco@inarco.com.br>

Conclusões e recomendações

A listagem fornecida representa apenas uma amostra de empresas consultadas em páginas da internet, nos endereços ou sites de acesso público. O SBRT não tem qualquer vínculo ou

responsabilidade quanto à idoneidade das empresas citadas. Para encontrar mais fornecedores deste segmento, sugere-se a visita às suas páginas (*sites*). É de responsabilidade de cada cliente a realização do contato direto com as empresas/fornecedores, para solicitar as especificações dos equipamentos e optar por aquela que melhor atender as suas necessidades (qualidade, preço, variedade, localização, etc.).

Fontes consultadas

PROVENZA, Francesco. **Estampos**. São Paulo: F. Provenza, 1993. 3 v.

SERVIÇO BRASILEIRO DE APOIO ÀS MICRO E PEQUENAS EMPRESAS. SEBRAE. **Base Solicita**. Brasília, DF, [entre 1998 e 2001].

Identificação do Especialista

Juliano Todeschini Quadros – Instrutor de Educação Profissional Técnica
Vagner Grison – Mestre em Engenharia Mecânica