



Fabricação de bonés e seus fornecedores

Fabricação de bonés a partir de moldes já existentes no mercado e seus fornecedores.

Serviço Nacional de Aprendizagem Industrial - SENAI-RS
Centro de Educação Profissional SENAI de Moda e Design

Junho/2007

Edição atualizada em: 03/04/2014



Resposta Técnica	COUTO, Marcos Ferreira do; MONTES D'OCA, Selimar Irma Pais Fabricação de bonés e seus fornecedores Serviço Nacional de Aprendizagem Industrial - SENAI-RS Centro de Educação Profissional SENAI de Moda e Design 27/6/2007 Fabricação de bonés a partir de moldes já existentes no mercado e seus fornecedores.
Demanda	Como posso fabricar bonés e onde posso encontrar seus fornecedores?
Assunto	Confecção, sob medida, de peças do vestuário, exceto roupas íntimas
Palavras-chave	Boné; fabricação; molde; modelo; produção; protótipo.
Atualização	Em: 03/04/2014 Por: Kátia Konrath



Salvo indicação contrária, este conteúdo está licenciado sob a proteção da Licença de Atribuição 3.0 da Creative Commons. É permitida a cópia, distribuição e execução desta obra - bem como as obras derivadas criadas a partir dela - desde que dado os créditos ao autor, com menção ao: Serviço Brasileiro de Respostas Técnicas - <http://www.respostatecnica.org.br>

Para os termos desta licença, visite: <http://creativecommons.org/licenses/by/3.0/>

O Serviço Brasileiro de Respostas Técnicas – SBRT fornece soluções de informação tecnológica sob medida, relacionadas aos processos produtivos das Micro e Pequenas Empresas. Ele é estruturado em rede, sendo operacionalizado por centros de pesquisa, universidades, centros de educação profissional e tecnologias industriais, bem como associações que promovam a interface entre a oferta e a demanda tecnológica. O SBRT é apoiado pelo Serviço Brasileiro de Apoio às Micro e Pequenas Empresas – SEBRAE e pelo Ministério da Ciência Tecnologia e Inovação – MCTI e de seus institutos: Conselho Nacional de Desenvolvimento Científico e Tecnológico – CNPq e Instituto Brasileiro de Informação em Ciência e Tecnologia – IBICT.



TÊCPAR



Ministério da
Ciência, Tecnologia
e Inovação



Solução apresentada

Segundo o Serviço de Apoio às Micro e Pequenas Empresas (SEBRAE, [2008?]): “O boné é um dos chapéus mais famosos e democráticos da história. A palavra boné tem origem na língua francesa. Boné era o nome do ofício das pessoas que teciam coberturas para a cabeça feitas em malha, chamadas de casquetes.”.

“Os bonés de pano são confeccionados em tecidos planos, brins, tactel, cetim, seletel, em couro, jeans com acabamentos de lavanderia, dependendo do público alvo. Os detalhes de bordados, abas e/ou aplicações serão de acordo com o modelo a ser desenvolvido.” (SEBRAE, [2008?]).

O tecido mais usado para a fabricação de bonés é o brim, este por sua vez é colado a uma espuma fina. Este processo é chamado "dublagem", e existem empresas que prestam este serviço. Os bonés são feitos sob escala de produção. São usadas máquinas de costura a nível industrial como refiladeira, pespontadeira de ponto fixo de 2 agulhas.

Depois são feitos os acabamentos, onde são colocadas as abas, e presilhas reguladoras.

O tecido mais usado para a fabricação de bonés é o brim e também qualquer outro tecido a sua escolha como o resinado. O processo é artesanal, por sua vez inicia-se cortando o tecido a partir de um molde contendo as medidas do boné (sugestão: adquirir um boné no mercado, desmontar e confeccionar os moldes em papelão a partir das partes lembrando que deverão ser introduzidas as modificações para a personalização do produto). Faz-se nesta etapa a estampagem ou bordado e por final a costura. Esta etapa do processo pode ser feita por várias costureiras, uma montando a aba (que pode ser de poliestireno) e a outra colocando as tiras e por último o regulador. Os bonés podem ter também características a serem definidas pelo produtor. São usadas máquinas de costura a nível industrial como refiladeira, pespontadeira de ponto fixo de 2 agulhas, costura, etc.

Além dos bonés serem de tecido podem ser feitos de espuma EVA onde utilizam-se máquinas de corte e vinco e processos de serigrafia para personalização. Em termos de investimento a opção em trabalhar com EVA é mais vantajoso pelo baixo custo da matéria-prima, a necessidade de pouca mão de obra, porém é um produto descartável destinado principalmente a propaganda em forma de brindes. (SEBRAE, [2008?]).

PARA A PARTE PLÁSTICA:

Os moldes utilizados para a fabricação das peças constituintes do boné, variam de acordo com o modelo que deseja confeccionar, e são feitos por encomenda pelo fornecedor dos moldes.

Segundo informações do fabricante de moldes, é necessário que o empreendedor tenha uma idéia do que necessita para que depois sejam feitos os moldes, assim, não é possível fornecer os tipos e os modelos de moldes.

A produção das peças de plástico pode ser feita pelo processo de injeção, que consiste no seguinte:

A máquina injetora é constituída, essencialmente, de uma rosca transportadora contida em um cilindro aquecido por meio de resistências de duas placas para sustentação de molde e de um sistema hidráulico ou mecânico de acionamento da rosca e de encosto das placas. O material é conduzido pela rosca transportadora, processo durante o qual sofre ação da temperatura, até o interior do molde por meio de bicos de injeção. Com o molde fechado, submetido à pressão, o material preenche integralmente as cavidades, adquirindo a conformação final. Após o resfriamento das peças no interior do molde, as mesmas são comovidas pela ação de pinos extratores.

Os tempos de injeção, pressões e temperaturas variam de acordo com a matéria prima utilizada e as características do produto final, sendo que as máquinas são normalmente dotadas de dispositivos de regulagem

Peças plásticas injetadas podem receber os mais diversos acabamentos superficiais (pintura e gravações), bem como soldagens por inúmeros processos.

Sugere-se que o cliente desenvolva os moldes baseados nos modelos já existentes no mercado. Os moldes utilizados são de papelão de forma semelhante à confecção de roupas. Um modelista de roupas poderá desenvolver os moldes de acordo com o modelo escolhido, seguindo o processo normal com traçado do molde, montagem da peça piloto em todos os tamanhos antes de ser colocado na produção.

Recomenda-se também que antes de escolher o tipo de boné a ser desenvolvido seja realizada uma pesquisa de mercado para ter certeza de qual o público alvo deseja-se atingir, pois isto será determinante no custo da peça, modificando significativamente os insumos e materiais a serem utilizados. (SEBRAE, [2008?], grifo do autor).

Fornecedores de máquinas de costura e acessórios para corte e costura:

COMERCIAL DE MÁQUINAS SÃO CAETANO

End.: Rua São Caetano, 520

Bairro: Luz

CEP: 01104-000

Tel.: (11) 3227-8697

São Paulo - SP

ELGIN MÁQUINAS S.A.

End.: Av. Vereador Dante Jordão Stoppa, 47

Bairro: César de Souza

CEP: 08820-390

Tel.: (11) 3411-2280

Mogi das Cruzes – SP

Site: www.elgin.com.br

IVOMAQ IND. E COM. DE MÁQUINAS LTDA.

End.: Av. Alberto Pulicano, 2881

Bairro: Distrito Industrial

CEP: 14406-100

Tel.: (16) 3707-1700

Franca – SP

Site: www.ivomaq.com.br

HOWA S.A. INDÚSTRIAS MECÂNICAS

End.: Av. Howa s/n

Bairro: Jardim São Pedro

CEP: 08830-000

Tel.: (11) 4761-6077

Mogi das Cruzes – SP

PANCOSTURA IND. E COMÉRCIO

End.: Alameda Cleveland, 444

Bairro: Campos Elísios

CEP: 01218-900

Tel.: (11) 3225-1700

São Paulo – SP

Site: www.pancostura.travelnet.com.br

PFAFF LATINA COMÉRCIO E INDÚSTRIA LTDA

End.: Rua Dr. Carvalho de Mendonça, 219

Bairro: Santa Cecília

CEP: 13084-499

Tel.: (11) 3663-4463

Campinas – SP

SINGER DO BRASIL IND. E COM. LTDA.

End.: Av. Presidente Vargas, 800

Bairro: Vila Vitória II

CEP: 13338-900

Tel.: 0800-7022323

Indaiatuba – SP

Site: <<http://www.singer.com.br>>**Fornecedor de moldes para parte plástica:****METALMAQ – INDÚSTRIA DE INDÚSTRIAS**

End.: Estrada da Batalha, 4900

Bairro: Prazeres

CEP: 54325-035

Tel.: (81) 3081-1996

Jaboatão dos Guararapes – PE

Site: <<http://www.metalmaq.ind.br>>**Conclusões e recomendações**

A listagem fornecida representa apenas uma amostra de fornecedores de equipamentos, consultadas em páginas da *internet*, nos endereços ou *sites* acima citados. O SBRT não tem qualquer vínculo ou responsabilidade quanto à idoneidade das empresas citadas. Para encontrar mais fornecedores deste segmento, sugere-se a visita às suas páginas (*sites*). É de responsabilidade de cada cliente a realização do contato direto com as empresas/fornecedores, para solicitar as especificações dos equipamentos e serviços e optar por aquela que melhor atender as suas necessidades (qualidade, preço, variedade, localização, etc.).

Como sugestão, pode-se ter maiores informações através de assessoria no endereço abaixo:

CENTRO DE TECNOLOGIA DA INDÚSTRIA QUÍMICA E TÊXTIL - SENAI / CETIQT

End.: Rua Magalhães Castro, 174

Bairro: Riachuelo

CEP: 20961-020

Telefone: (21) 2582-1001

Rio de Janeiro – RJ

Site: <http://www.cetiqt.senai.br>**Fontes consultadas**

SERVIÇO DE APOIO ÀS MICRO E PEQUENAS EMPRESAS. SEBRAE-MT. **Idéias de negócios:** fabricação de bonés. Campo Grande, [2008?]. Disponível em: <<http://sebraems.com.br/oportunidades/pdf/1221751968.pdf>>. Acesso em 19 dez. 2013.

Identificação do Especialista

Marcos Ferreira do Couto

Selimar Irma Pais Montes D'Oca – Técnica em vestuário