

Título

Processo de fabricação de aventais de poli cloreto de vinila (PVC)

Resumo

Descrição do processo de fabricação de aventais de PVC, máquinas e/ou equipamentos utilizados e indicação de fornecedores.

Palavras-chave

Avental de segurança; EPI; equipamento; equipamento de proteção individual; fabricação; fornecedor; máquina; plástico; policloreto de vinila; polímero; proteção; PVC; segurança

Assunto

Fabricação de equipamentos e acessórios para segurança pessoal e profissional

Demanda

Como fabricar aventais de PVC utilizados como equipamento de proteção individual? Indicação de fornecedores das máquinas/equipamentos utilizados no processo de fabricação?

Solução apresentada**Processo de fabricação dos aventais**

Para a fabricação é preciso extrudar uma lâmina de poli cloreto de vinila (PVC) e em seguida em uma calandra adicionar algodão, poliéster ou outra fibra, para a forração do avental. Depois, corta-se e solda-se nos tamanhos desejados, pode-se também costurar e colocar os ilhós e tiras etc.

A extrusora bombeia o PVC por uma matriz e este passa por rolos onde, é depositada uma fibra (algodão, poliéster etc.) que adere ao PVC ainda quente formando a forração do PVC (FIG. 1) (PLASTIVIDA INSTITUTO SÓCIO-AMBIENTAL DOS PLÁSTICOS, [20--?]).

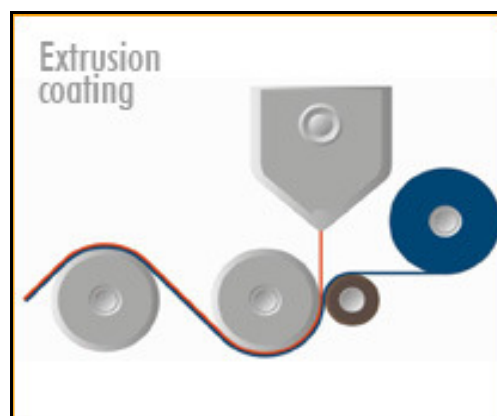


Figura 1 – Esquema da extrusora
Fonte: (POLYNOV, [20--?])

Máquinas e/ou equipamentos utilizados para a fabricação de aventais de PVC

- Extrusora;
- Calandra;
- Seladora;
- Mesa para corte;
- Ilhoseira.

Fabricantes e/ou fornecedores de máquinas e equipamentos utilizados para fabricação de aventais

ARAÚJO EQUIPAMENTOS

End.: Avenida Manoel Elias, nº. 936.

Porto Alegre-RS

CEP: 91240-260

Tel.: (51) 3344 3431

Site: <www.araujoequipamentos.com.br>

DELTA PACK INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÁQUINAS E EMBALAGENS PLÁSTICAS LTDA.

End.: Rua Antonio Antenor Nogueira, nº. 125.

Taboão da Serra-SP

CEP: 06790-030

Tel.: (11) 4135.1364

E-mail: <comercial@deltapacksp.com.br>

Site: <www.deltapacksp.com.br>

LGMT – EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS.

End.: Rua João Franco de Oliveira, nº. 381.

Piracicaba-SP

CEP: 13422-160

Tel.: (19) 3414.4551

E-mail: <vendas@lgmt.com.br>

Site: <www.lgmt.com.br>

MIOTTO TECNOLOGIA EM EXTRUSÃO

End.: Estrada Galvão Bueno, nº. 4595.

São Bernardo do Campo-SP

Tel.: (11) 4346.5555

E-mail: <vendas@miotto.com.br>

Site: <www.miotto.com.br>

NZ PHILPOLYMER

End.: Rua Jerônimo de Carvalho, nº. 97.

Bairro São João Novo

São Roque-SP

CEP: 18140-000

E-mail: <nzphil@uol.com.br>

TERRA NOVA TECNOLOGIA DE PROCESSOS LTDA.

End.: Avenida Mascote, nº. 1275.

Bairro Vila Mascote

São Paulo-SP

CEP: 04363-001

Tel. (11) 5031.4048

Fax. (11) 5031.2756

WORTEX MÁQUINAS
End.: Rua Dr. Elton César, nº. 587.
Campinas-São Paulo
CEP: 13082-025
Tel.: (19) 3797-2555
E-mail: <vendas@wortex.com.br>
Site: <www.wortex.com.br>

Conclusões e recomendações

Sugere-se que inicialmente seja realizado um estudo de viabilidade técnica e econômica para que se possa definir se é mais vantajoso a compra de uma extrusora ou a compra da lâmina de PVC já pronta (forrada), pois apenas a fabricação de um grande volume de aventais compensaria o investimento em uma extrusora.

Sugere-se a consulta e a leitura complementar da Resposta Técnica indicada abaixo:

SERVIÇO BRASILEIRO DE RESPOSTAS TÉCNICAS. **Equipamentos de segurança profissional.** Resposta elaborada por: Fabiana Rocha. São Paulo: USP, 2005. (Código da Resposta: 1483). Disponível em: <<http://www.respostatecnica.org.br>>. Acesso em: 15 abr. 2011.

A listagem fornecida representa apenas uma amostra de fornecedores de máquinas e equipamentos para fabricação de aventais de PVC, consultados em páginas da *internet*, nos endereços ou *sites* listados acima. O SBRT não tem qualquer vínculo ou responsabilidade quanto à idoneidade das empresas citadas. Para encontrar mais fornecedores deste segmento, sugere-se a visita às suas páginas (*sites*). É de responsabilidade de cada cliente a realização do contato direto com as empresas/fornecedores, para solicitar as especificações dos equipamentos e optar por aquela que melhor atender as suas necessidades (qualidade, preço, variedade, localização, etc.).

Fontes consultadas

PLASTIVIDA INSTITUTO SÓCIO-AMBIENTAL DOS PLÁSTICOS. **Os plásticos:** processos de transformação. São Paulo, [20--?]. Disponível em: <http://www.plastivida.org.br/2009/Plasticos_Processos.aspx>. Acesso em: 15 abr. 2011.

POLYNOV. **Processes:** industrial/fabric extrusion coating and lamination (heavy gauge). Quebec, [20--?]. Disponível em: <<http://www.polynov.com/processes/heavyCoating.html>>. Acesso em: 15 abr. 2011.

Elaborado por

Valério Freitas dos Santos – Técnico em Plásticos

Nome da Instituição respondente

SENAI-RS / Escola de Educação Profissional SENAI Nilo Bettanin

Data de finalização

18 abr. 2011